

## 中華民國專利公報 [19] [12]

[11]公告編號: 485074

[44]中華民國 91年(2002) 05月01日

[51] Int.Cl.<sup>07</sup>: B23D61/02

發明

全 6 頁

第 P2116674 號  
引証附件

[54]名 稱: 金屬切斷用圓鋸

[21]申請案號: 090113943

[22]申請日期: 中華民國 90年(2001) 06月08日

[30]優先權: [31]2000-184803

[32]2000/06/20

[33]日本

[72]發明人:

中島康實

日本

西尾悟

日本

大石雄弘

日本

[71]申請人:

康房股份有限公司

日本

[74]代理人: 賴經臣 先生

宿希成 先生

1

2

[57]申請專利範圍:

1. 一種金屬切斷用圓鋸，設置具有正的外周餘隙角之外周餘隙面，而且，設置具有0°橫向餘隙角的橫向餘隙面之刀刃梢，在圓盤形狀的圓鋸本體外周將往直徑方向外突出的刃體以焊接等接合而成之金屬切斷用圓鋸中，其特徵為，在此刀刃梢的外周餘隙面及橫向餘隙面被形成的隅角部，由橫向餘隙面的斜面分開0.1~1.0mm之位置作為基點旋轉往後方延伸設置凹槽，如此所成者。

圖式簡單說明:

圖1表示本發明之一實施形態的

金屬切斷用圓鋸之刃體部份的擴大斜視圖。

圖2表示圓鋸之刃體部份的擴大側視圖。

5. 圖3表示圓鋸之刃體部份的擴大頂視圖。

圖4表示刀刃梢的擴大斜視圖。

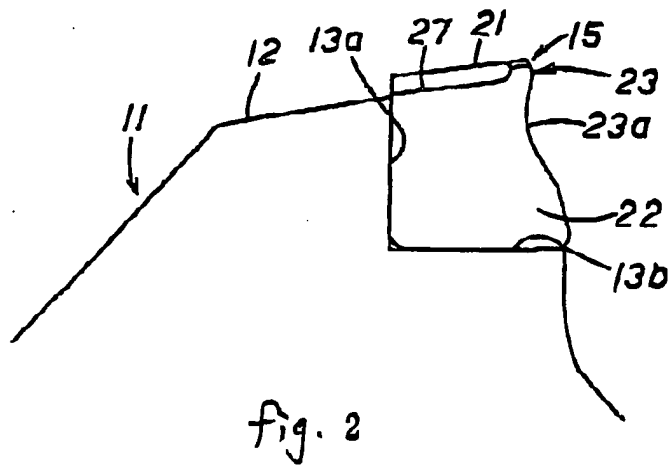
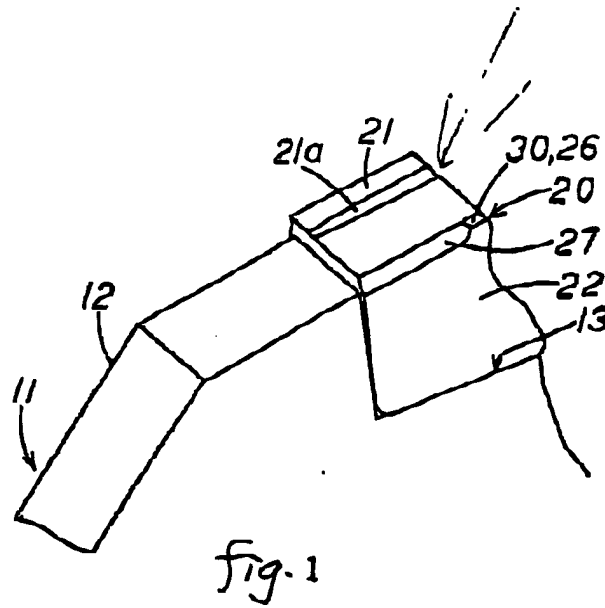
圖5表示刀刃梢的擴大側視圖。

圖6表示刀刃梢的擴大頂視圖。

10. 圖7為說明關於刀刃梢之橫向餘隙面加工方法的說明圖。

圖8表示刀刃梢之要部的擴大斜視圖。

(2)



(3)

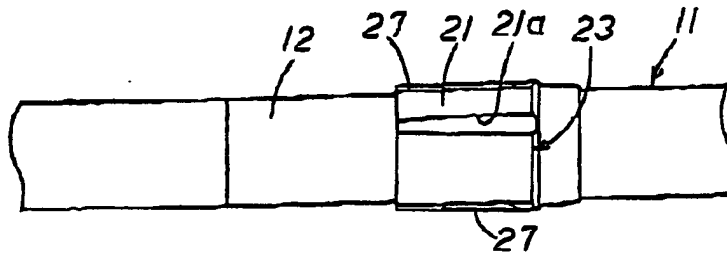


fig. 3

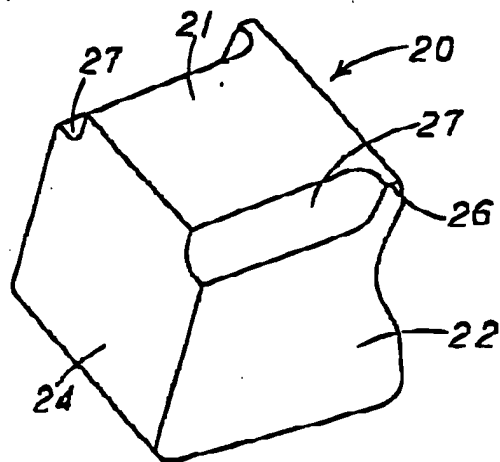


fig. 4

(4)

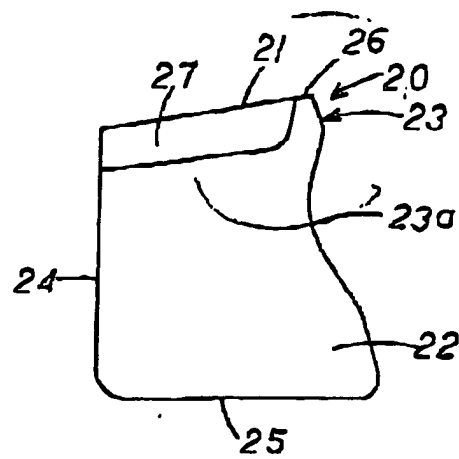


fig. 5

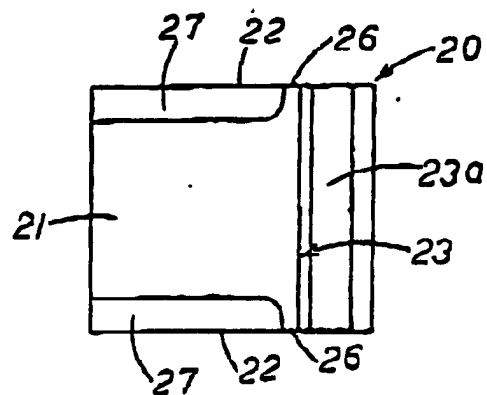


fig. 6

(5)

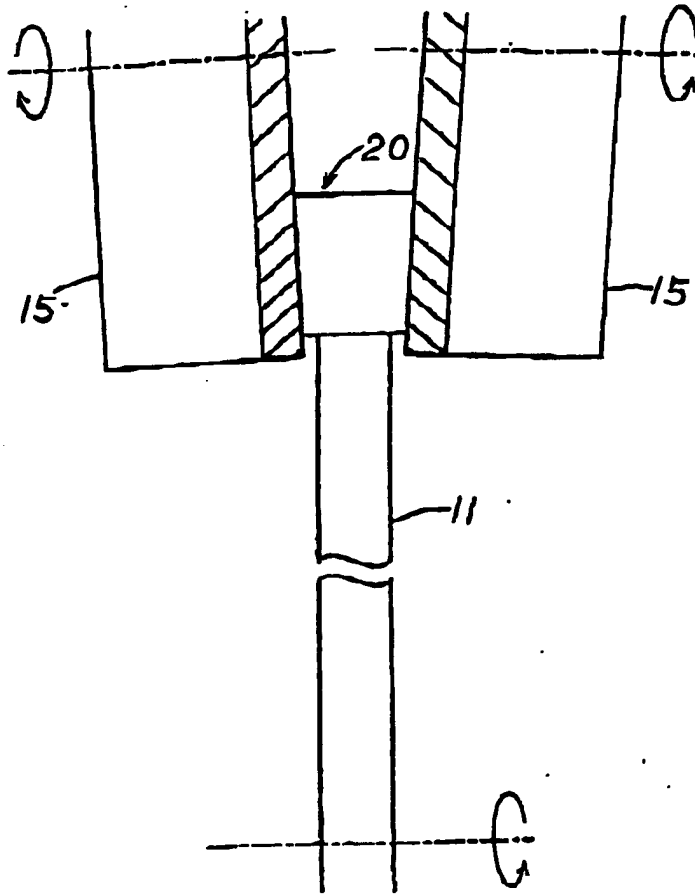


Fig. 7

(6)

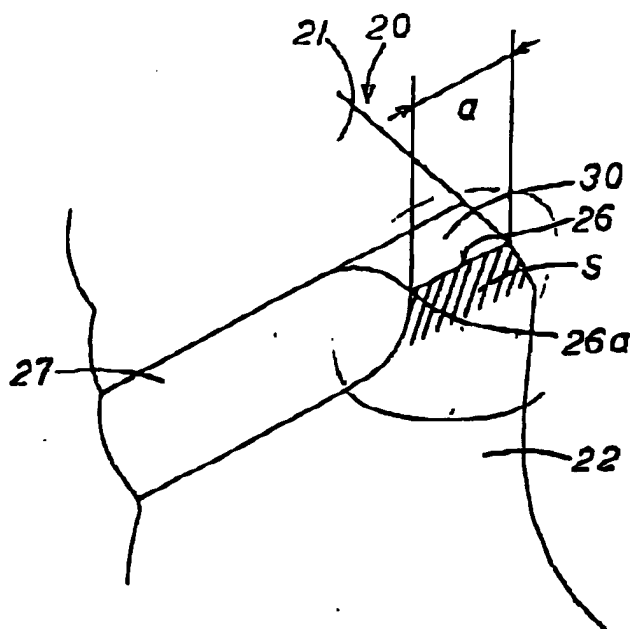


fig. 8

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**